

TECASON S natural - Produits semi-finis

Désignation chimique

PSU (Polysulfone)

Couleur

ambre transparent

Densité

1.24 g/cm³

Principales caractéristiques

- haute résistance
- grande rigidité
- très bonne stabilité dimensionnelle
- isolant électrique
- résistant aux radiations haute énergie
- bonnes propriétés de soudage

Industries cibles

- mécanique générale
- technologie du vide
- électronique
- food technology
- industrie automobile
- industrie chimique

Propriétés mécaniques	paramètre	valeur	unité	norme	commentaire
Résistance à la traction	50mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Pour le test de traction: spécimen type 1b (2) Pour le test de flexion: portée du support 64 mm, selon norme (3) Specimen 10x10x10mm (4) Spécimen 10x10x50mm, échelle du module entre 0.5% et 1% de compression (5) Pour le test de Charpy: portée du support 64 mm, selon norme. (6) Spécimen d'épaisseur 4 mm
Module d'élasticité (test de traction)	1mm/min	2700	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Résistance à la traction au seuil d'écoulement	50mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Elongation au seuil d'écoulement	50mm/min	5	%	DIN EN ISO 527-2	
Allongement à la rupture (test de traction)	50mm/min	15	%	DIN EN ISO 527-2	
Effort de flexion	2mm/min, 10 N	122	MPa	DIN EN ISO 178	
Module d'élasticité (test de flexion)	2mm/min, 10 N	2600	MPa	DIN EN ISO 178	
Résistance à la compression	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	15/28/75	MPa	EN ISO 604	
Module de compression	5mm/min, 10 N	2300	MPa	EN ISO 604	
Résistance au choc (Charpy)	max. 7,5J	175	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Résistance au choc (Charpy-entaillée)	max. 7,5J	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureté (bille)		167	MPa	ISO 2039-1	(6)
Propriétés thermiques	paramètre	valeur	unité	norme	commentaire
Température de transition vitreuse		188	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Source publique
Température de fusion		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	(2) n.a. = non applicable
Température de service	short term	180	°C		(3) Source publique. Test individuel obligatoire suivant les conditions d'application.
Température de service	long term	160	°C		
Coefficient de dilatation thermique	23-60°C, long.	6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Coefficient de dilatation thermique	23-100°C, long.	6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Chaleur spécifique		1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Conductivité thermique		0.21	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Propriétés électriques	paramètre	valeur	unité	norme	commentaire
Résistance de surface spécifique		10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	
Résistance interne spécifique		10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Autres propriétés	paramètre	valeur	unité	norme	commentaire
Absorption d'eau	24h / 96h (23°C)	0.06 / 0.1	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Résistance à l'eau chaude/bases		+	-	-	(2) + bonne résistance
Résistance aux intempéries		-	-	-	(3) faible résistance
Résistance au feu (UL94)	correspondant à	V0	-	DIN IEC 60695-11-10;	(4) Correspondant ne signifie pas équivalent à UL (carte jaune). L'information provient de la résine, du demi-produit, ou est une estimation. Test individuel obligatoire suivant conditions d'application.

Les éléments et indications données reflètent l'état actuel de nos connaissances et ont pour but d'informer sur nos produits et leurs applications. Ils ne sont pas contractuels et ne représentent aucune assurance ni garantie sur la résistance chimique, la qualité des produits et leur commercialisation. Nos produits ne sont pas conçus pour une application d'implants dentaires ou médicaux. nous veillons à ce que nos produits soient libres de droit et d'exigences d'autrui reposant sur la propriété commerciale et intellectuelle. Les valeurs et informations correspondantes ne sont ni des minimum ni des maximum mais des valeurs moyennes qui peuvent être utilisées dans un but de comparaison préalable au choix d'une matière. Ces valeurs sont données dans le cadre de tolérances normales des propriétés des produits et ne donnent aucune garantie sur les valeurs de propriété. Elles ne doivent donc pas être utilisées à fin de spécification. A moins que autrement noté, ces valeurs soient déterminées par des test utilisant des références d'échantillons et de dimensions. Les propriétés dépendent des dimensions des pièces de "formage direct" (produit semi-fini), le matériel ne sera pas utilisé sans test aux conditions spécifiques et individuelles. Le client est seul responsable de la compatibilité et de la qualité des produits dans leurs applications et des tests et process préalables à l'utilisation. Les valeurs des fiches techniques sont revues et corrigées régulièrement. Les dernières corrections sont visibles sur www.ensinger-online.com. Tout droit de changement technique réservé.

